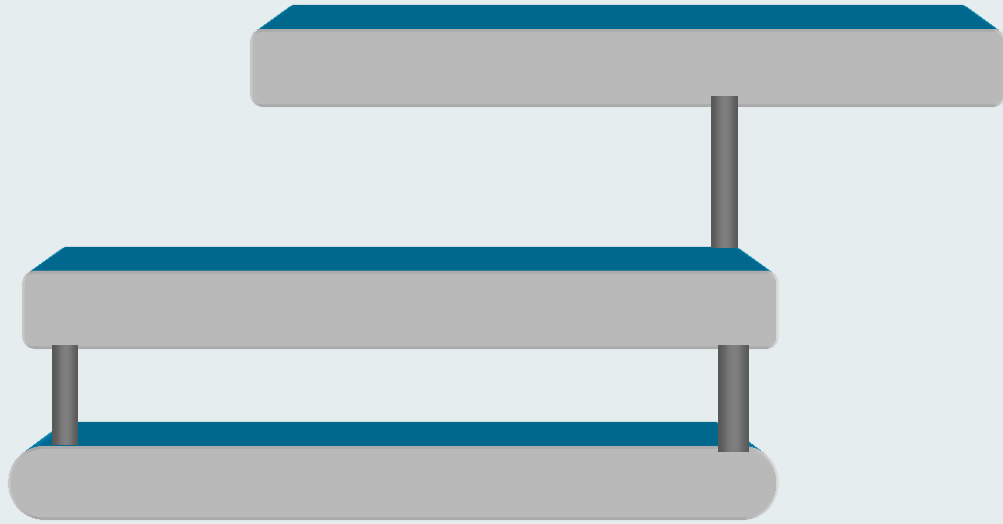


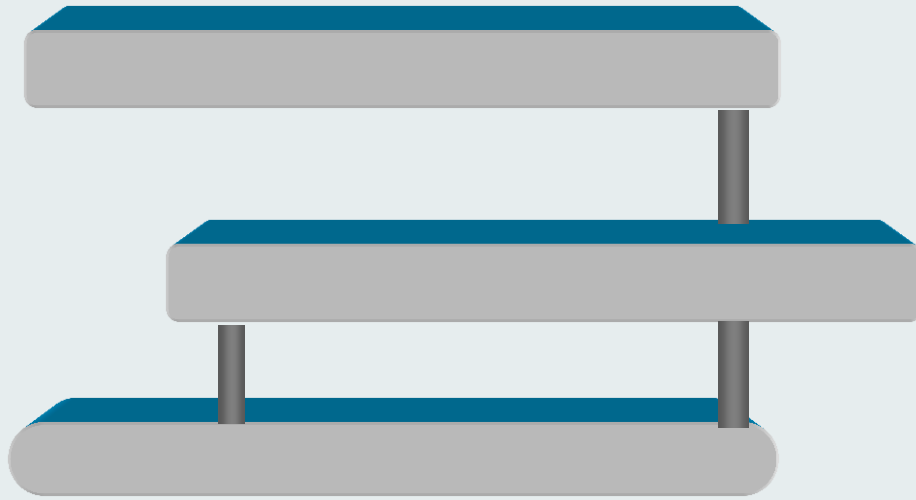


Email kjxywqg1125@126.com

风险分析

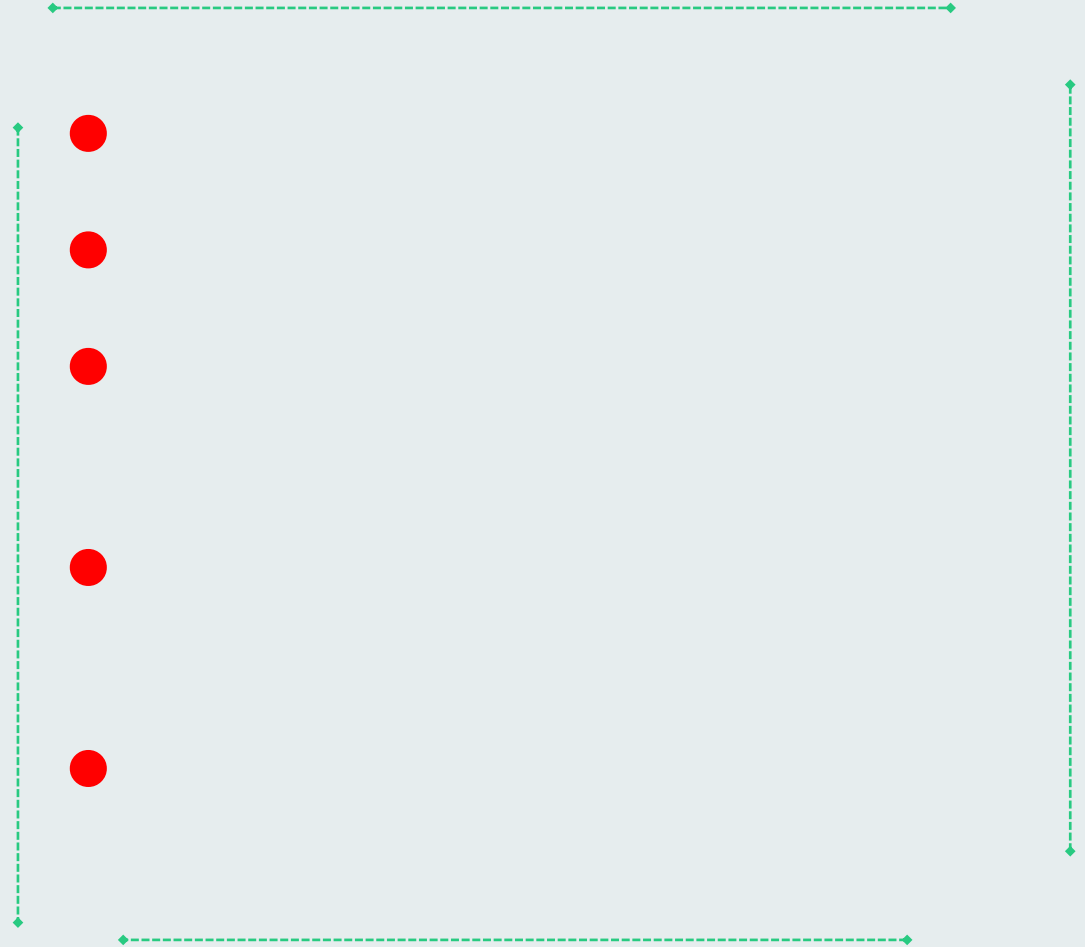
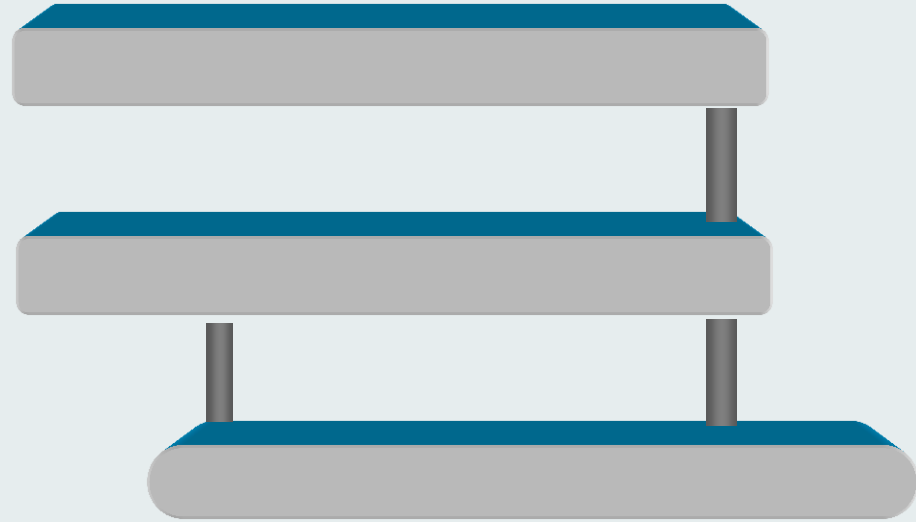


风险分析





风险分析



3-2

ABC

		1	2	3	4	5
		5	3-5	1-2	1	1
			1	1	1	1

3-3 ABC												
	1		2			3		4		5		
	1	1%	5%	1-5	1-	10%	5-10	5-	20%	10-20	10-	20%
	100		100-500			500-1000		1000-2000		2000		
			3	10	3	10	10	50	10	30	50	30
						10		100		50		100
.....

3-4

ABC

		ABC				
		1	2	3	4	5
3-4	5	Yellow	Yellow	Red	Red	Red
	4		Yellow	Yellow	Red	Red
	3			Yellow	Yellow	Red
	2				Yellow	Yellow
	1					Yellow

表二 風險評估表 (標準版)

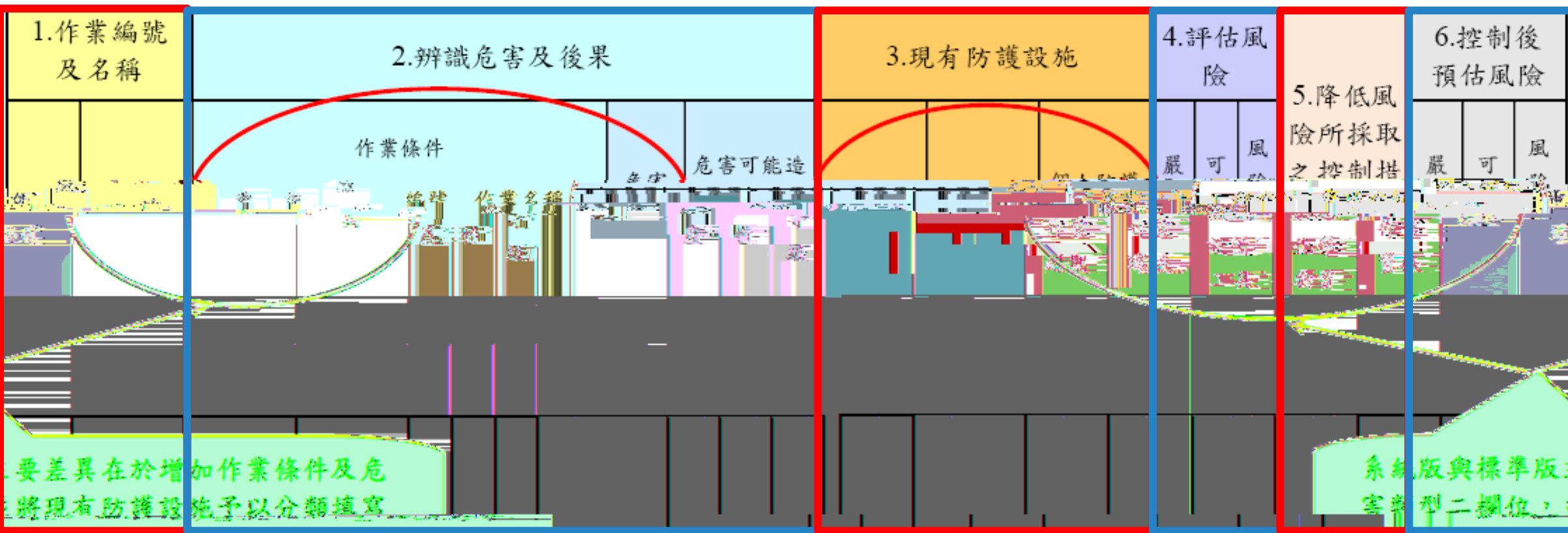
公司名稱	部門	評估日期	評估人員	審核者		

1. 作業/流程名稱	2. 辨識危害及後果 (危害可能造成後果之情境描述)	3. 現有防護設施	4. 評估風險			5. 降低風險所採取之控制措施	6. 控制後預估風險		
			嚴重度	可能性	風險等級		嚴重度	可能性	風險等級

標準版與基本版主要差異在於增加填寫風險評估欄位

表三 風險評估表 (系統版)

公司名稱	部門	評估日期	評估人員	審核者		



表四 作業條件清查參考例

1. 作業編號及名稱		2. 辨識危害及後果				
		作業條件				
編號	作業名稱	作業週期	作業環境	機械/設備 /工具	能源/化學物質	作業資格
A-01	塔槽清洗作業	1-2 次/月	<ol style="list-style-type: none"> 1. 局限空間 2. 防爆區 3. 動火管制區 4. 高處作業 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 通風設備 2. 手工具 3. 塔槽 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 丙酮、甲苯等有機溶劑 2. 樹脂 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 缺氧作業主管 2. 有機溶劑作業主管 3. 局限空間作業教育訓練
	A-02: 槽車卸料作業	3-4 次/星期		<ol style="list-style-type: none"> 1. 防爆區 2. 動火管制區 3. 有機溶劑作業主管 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 槽車 2. 泵浦 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 道路危險物品 2. 危險訓練

表五 辨識危害與後果之參考例

1. 作業編號及名稱		2. 辨識危害及後果						
編號	作業名稱	作業條件					危害類型	危害可能造成後果之情境描述
		作業週期	作業環境	機械/設備/工具	能源/化學物質	作業資格		
							與有害物等之接觸	槽內氧氣濃度不足，導致內部人員窒息
								人員站立在橫跨之踏板上作業，掉落於槽底
							被夾/被捲	因人員誤啟動開關，導致人員被攪拌機突然運轉入而受傷
							與有害物等之接觸	人員未配戴適當之呼吸設備，即進入槽內救人，導致缺氧窒息

考量在正常作業情況可能產生的潛在危害

考量在異常情況可能產生的潛在危害

考量在緊急情況可能產生的潛在危害

於攪拌葉片因重心不穩而

關。導致人員攪拌機突然運轉入而受傷

救援設備，即導致缺氧窒息

1. 局限空間

2. 高處作業

3. 樹脂

4. 樹膠

1. 作業空間

2. 作業工具

3. 作業教育訓練

1. 作業週期

2. 作業環境

3. 機械/設備/工具

4. 能源/化學物質

5. 作業資格

6. 危害類型

7. 危害可能造成後果之情境描述

